

Lebenslauf

Persönliche Daten

Name: **Michael Peter Windhausen**

Jahrgang: 23. Mai 1946

Abschluss: Diplom Ingenieur Maschinenbau an der Fachhochschule Niederrhein

Adresse: Wielandstr. 19, 49078 Osnabrück

Kernkompetenzen

International erfahrener Projektmanager und Qualitätsleiter mit ausgeprägter Fähigkeit zur Umsetzung von Konzeptionen in die Praxis mit dem Ziel der deutlichen Verbesserung der betriebswirtschaftlichen Kennzahlen des Unternehmens.

Umfangreiche Branchenerfahrung im Maschinen- und Anlagenbau, in der Wehrtechnik und in der Automobilzulieferindustrie.

Beruflicher Werdegang

- 01.2023 – 09.2023 **ZF Friedrichshafen AG, Business Unit Chassis Technology, Diepholz**
Projektleiter der Serienanläufe Lenkerfamilien BMW G73, BMW G9X und AMG BR 465 BEV.
- 07.2021 – 09.2022 **ZF Friedrichshafen AG, Business Unit ChassisTechnology, Stemwede.**
Entwicklung des portugiesischen Tier 2 Lieferanten MCG in Carregado für die Herstellung von Lenkern für BMW FAAR & CLAR.
- 03.2018 – 08.2018 **ZF TRW Steering Systems Poland Sp.zo.o., Bielsko-Biala**
Task Force Leader "Quality Improvement Project" für das ganze Unternehmen.
- 02.2018 **ZF TRW Automotive Italia S.r.l., Ostellato Ferrara**
Validierung des Qualitäts-Management-System des Unternehmens.
- 04.2017 – 07.2017 **ZF Friedrichshafen AG, Saarbrücken**
Leiter Task Force für die vertragskonforme Lieferung von E-Modulen für die PKW-Getriebe BMW 6 & 8 HP

- 03.2016 – 10.2016 **ISRINGHAUSEN GmbH & Co. KG, Lemgo**
- Entwicklung von Tier-n Lieferanten im Rahmen des Projektes VAN VS 30 Sprinter im Auftrag der Daimler AG.
- 02.2014 – 04.2015 **ALFOT Technologies Co., Ltd., Taichung , Taiwan**
- Entwicklung des strategischen Lieferanten ALFOT gemäß den Anforderungen der ZF Friedrichshafen AG. ALFOT liefert Aluminium Schmiedeteile für GM-, DB-, JLR- und BMW Lenker
- 06.2013 – 07.2013 **ZF Chassis Components Toluca, S.A. de CV, Toluca, Mexico**
- Auditierung von Fertigungsprozessen und federführende Mitarbeit bei der Einführung von Maßnahmen zur Verbesserung der auditierten Prozesse.
- 05.2012 – 03.2013 **ZF FAWER Chassis Technology Co. Ltd., Changchun, China**
- Project Manager für die Einführung der Vorder- und Hinterachse des Audi Q3 für das Joint Venture FAW-Volkswagen, Changchun.
- 11.2002 – 03.2012 **Senior Projekt Manager und Qualitäts-Manager**
ZF Friedrichshafen AG, Friedrichshafen
- Die Funktionen im Einzelnen:**
- 11.2002 – 01.2004 **Qualitätsvorausplaner**
ZF Lemförder GmbH, Lemförde, Deutschland
Planung der Produktion von BMW-Achsen in Shenyang China.
- 02.2004 - 07.2005 **Senior Project Manager Start of Production**
ZF Lemforder Automotive Systems Co., Ltd, Shenyang China
Aufbau einer neuen Produktion für die BMW-Achsen E46, E60 und E90.
- 08.2005 – 10.2007 **Quality Manager**
ZF Lemforder Australia Pty. Ltd., Edinburgh Australia
Aufbau einer neuen Produktionslinie für die GM Holden Achse VE & WM Commodore.
- 11-2007 – 11.2010 **Quality Manager**
ZF Lemforder Shanghai Chassistech Co., Ltd., Shanghai, China
Aufbau einer neuen Produktionslinie für den Achslenker GM Delta II und für Fahrwerksteile der Daimler C und E Klasse

- 12.2010 – 01.2011 **Supplier Quality Assurance**
ZF Lemförder GmbH, Lemförde, Deutschland
Auditierung von ausgewählten Lieferanten
- 02.2011 – 03.2012 **Leiter Team Qualitätsmanagement**
ZF Lemförder GmbH, Kreuztal, Deutschland
Herstellung von Stabilisatoren für PKW-Achsen
- 01.2001 – 09.2002 **Hydro Automotive Structures AS, Tønder, Dänemark als Teil der Hydro Norsk Gruppe Norwegen**

Projektplaner und Qualitätsvorausplaner für den Serienanlauf der Aluminium-Rahmenkonstruktion des neuen BMW-Rolls Royce.
- 04.1993 – 12.2000 **Keller GmbH, Ibbenbüren**
Entwicklung und Herstellung von Maschinen und Anlagen zur Herstellung von Tonziegeln
Leiter des Zentralen Projektmanagements und des Technischen Außendienstes.
- 10.1986 – 03.1993 **Rheinmetall GmbH, Düsseldorf**
Entwicklung und Herstellung von wehrtechnischen Systemen
Leiter der Planungsabteilung des Bereichs Forschung und Entwicklung.
Mitglied des Projektteams des Joint Ventures mit Fa. Diehl zur Entwicklung eines SMART Artilleriegeschosses.
- 06.1974 – 09.1986 **Krupp Industrietechnik GmbH, Duisburg**
Entwicklung und Herstellung von Anlagen für die Hüttentechnik
Leiter der Auftragsteuerung von Großprojekten im Bereich Hüttentechnik.
- 01.1974 – 05.1974 **Ford-Werke AG, Köln**
Projektingenieur in Bereich Trim und Assembly
Operationsplanung im Bereich Fertigungssteuerung Montage PKW
- 07.1970 – 12.1973 **Rheinmetall GmbH, Düsseldorf**
Projektplanung und Projektleitung der Einführung eines Waffensystems für den 8 x 8 Spähpanzer Luchs mit Turmsystem bei der Bundeswehr.

Aus- und Weiterbildung

- 06.1967 – 06.1970 Studium als Maschinenbauer mit Abschluss als Diplom Ingenieur an der Fachhochschule Niederrhein, Krefeld
- 03.1963 – 03.1966 Ausbildung als Maschinenschlosser bei der Maschinenfabrik Eduard Küsters, Krefeld

Zertifizierungen

- Qualitätsbeauftragter (TÜV) DIN EN ISO 9001. Zertifikat 3843437 vom 25.01.2024
- 1st/2nd Party IATF 16949 nAuditor (TÜV). Zertifikat 3116571 vom 18.09.2019
- Prozessauditor nach VDA 6.3. Zertifikat P-6.3-1203-C-1284-2 vom 23.03.2012
- Fernstudium Qualitätssicherung an der Technischen Fachhochschule Berlin. Beurteilungen am 15.03 und 18.09.2003.

Auslandseinsätze

Libyen, Türkei, Israel, China, Australien, Südkorea, Mexiko, Südafrika, Großbritannien, USA, Spanien und Portugal

Sprachen

Deutsch Muttersprache
Englisch fließend

IT-Kenntnisse

MS Office 365
Software Tool VDA 6.3 Prozeßaudit.

Lebenslauf Revision: 30.01.2024